



FETE DE LA MUSIQUE 2017

Mercredi 21 juin

Projet de programme musical

Ateliers guitare, clarinette, chorale, orchestre

PARVIS DE L'ÉGLISE DE VILLENEUVE DE BERG

17h - Berg-à-Notes (*chorale de Villeneuve de Berg dirigée par Patrice Blachère*)

17h30 - 3CL (*Charlotte, Capucine, Colline et Lauriane*)
Radioactive d'Imagine Dragons et **As it seems** de Lily Kershaw

17h45 LMNM GIRLS (*Lison, Méganne, Mila et Noélie*)
Le clown de Soprano, **Je me lâche** de Christophe Maé,

18h BACA POP (*Ambre, Carla, Adrien et Baptiste*)
How to save a life de The Fray, **I shot the sherrif** de Bob Marley

18h15 Lucie
Les filles d'aujourd'hui de Joyce Jonathan et Vianney

18h20 AB BOYS (*Alexandre et Baptiste*)
Knocking on heaven's door de Bob Dylan, **Reality** de Lost Frequencies

18h30 Les 2 filles et les 2 Flos (*Isabelle, Sophie, Florian, Florian*)
Babylone tu déconnes de Bill Deraime, **Champagne** de Jacques Higelin
Hey Jude des Beatles (Lennon/McCartney)

19h Ensemble Buena Vista (*clavier, basse, guitare, 1 alto, 1 flûte et 2 clarinettes*)
Valse à Ollu d'Alain Ollu, **Flatbush waltz** d'Andy Statman
Marguerite de Philippe Prieur et **Manha de Carnaval** de Luiz Bonfá

19h15 Chœur de Jastres (*32 choristes*)
Belle nuit, ô nuit d'amour de Jacques Offenbach (*avec l'ensemble Buena Vista*)
La rosa enflorace chant ladino (*avec l'ensemble Buena Vista*)
Nathalie de Gilbert Bécaud, **Le Printemps est arrivé** de Michel Fugain

19h30 Chansons françaises à jouer et chanter librement avec l'ensemble des participants et le public
La ballade des gens heureux de Gérard Lenorman, **Les copains d'abord** de Georges Brassens, **Le métèque** de Georges Moustaki, **Mon amant de St-Jean** d'Émile Carrara, **Le lion est mort** de Solomon Linda (version française d'H. Salvador), **La montagne** de Jean Ferrat